



INFORMATION PRODUIT

AVERTISSEUR SONORE CA26

ÉLECTROPNEUMATIQUE

- Conception super compacte avec cornet et compresseur d'air dans un seul module
- Compresseur intégré pour une sortie immédiate du son
- Kits de montage et relais nécessaires inclus
- Convient parfaitement aux motos et à tous les véhicules

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Application

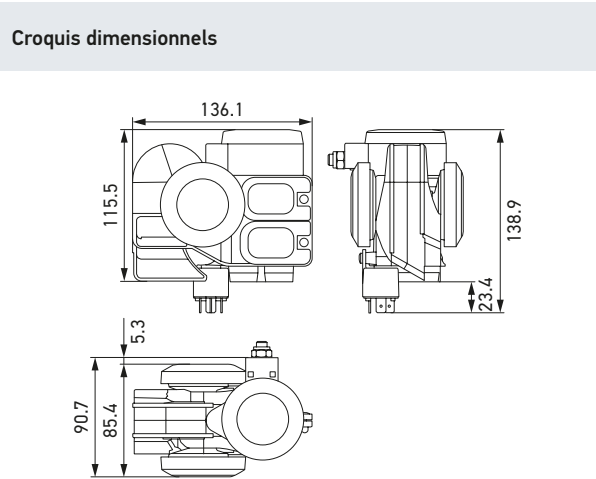
Les avertisseurs sonores font partie de l'équipement de sécurité obligatoire d'un véhicule. Un son particulièrement perceptible est nécessaire pour pouvoir avertir de manière optimale les autres usagers de la route dans les situations dangereuses. Nos avertisseurs sonores vous offrent un haut niveau de fiabilité fonctionnelle.

Design et fonction

- Le son est généré dans le cornet à spirale par la vibration de deux membranes métalliques mises en vibration par l'air sous pression produit par le compresseur électrique.
- Les membranes qui sont positionnées à l'intérieur des chambres acoustiques appuient sur la lèvre d'étanchéité qui forme l'entrée du conduit acoustique.
- Lorsqu'une certaine pression est générée à l'intérieur des chambres acoustiques, les membranes s'éloignent de la lèvre, ce qui entraîne un passage d'air et une chute de pression, puis se referment sur la lèvre.
- La répétition cyclique de ce phénomène génère les ondes sonores.

DÉTAILS TECHNIQUES

Données techniques	
Référence abrégée	CA26
Tension nominale	12 V ou 24 V
Gamme de fréquences	520 Hz (tonalité basse) 660 Hz (tonalité aiguë)
Niveau de pression acoustique à 2 m	112 ± 3 dB(A)
Consommation d'énergie	120 W par cornet
Consommation de courant	Max. 20 A
Température de fonctionnement	-40 °C à +75 °C
Classe de protection	IP 65
Durée de service	50 000 cycles (ECE-R28)
Matériau du boîtier	ABS
Homologation de type	ECE-R28



APERÇU DE LA GAMME

Image du produit	Description	Référence	Unité d'emballage
	12 V, 520 / 660 Hz	3PB 013 410-081	1 kit
	24V, 520 / 660 Hz	3PB 013 410-091	1 kit